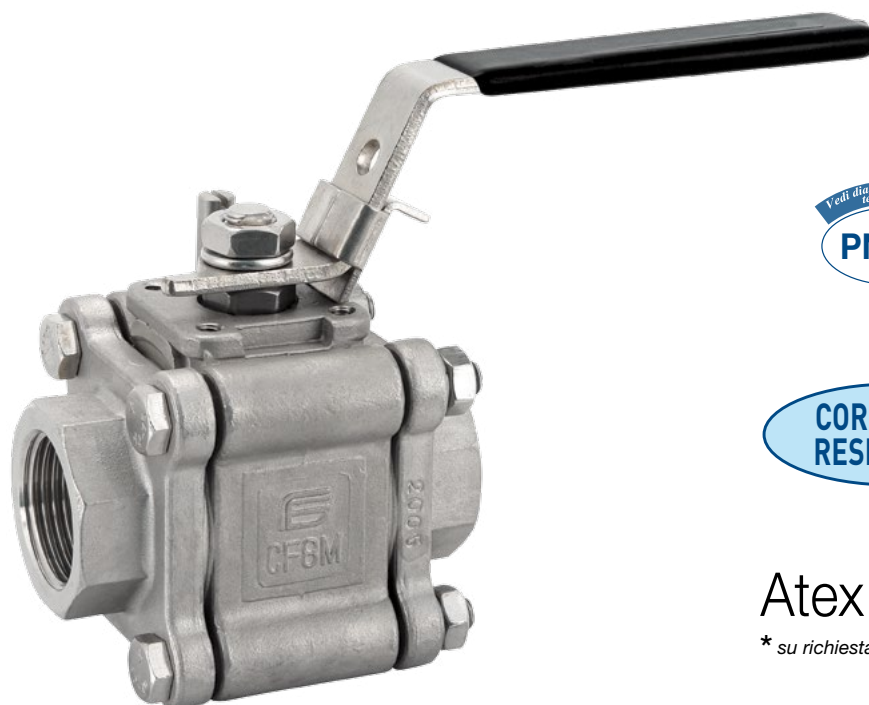




Atex II 2 G D\*

\* su richiesta (fino a 2")

## PTFE



|                |                   |
|----------------|-------------------|
| art. 2805X2... | F/F gas 1/4" - 2" |
| art. 2805X5... | F/F NPT 1/4" - 2" |
| art. 2810X     | SW 1/4" - 2"      |
| art. 2815X     | BW 1/4" - 2"      |

## PTFE + CARBOGRAPHITE



|                |                   |
|----------------|-------------------|
| art. 2805D2... | F/F gas 1/4" - 2" |
| art. 2805D5... | F/F NPT 1/4" - 2" |
| art. 2810D     | SW 1/4" - 2"      |
| art. 2815D     | BW 1/4" - 2"      |

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI STD:

- **ESECUZIONE COSTRUTTIVA:** A351 CF8M (AISI 316).
- **ATTACCHI:** F/F Rp UNI ISO 7/1 (UNI EN 10226)  
DIN2999 cilindrica GAS  
SW ANSI B16.11 a saldare di tasca  
BW ANSI B16.25 a saldare di testa sch40  
F/F NPT ANSI B 1.20.1.
- **PRESSIONI:** PN140 1/4" - 1"  
PN100 1 1/4" - 2".
- **LIMITI DI TEMPERATURA:** -20°C / +150°C (PTFE).
- **STELO:** antiscoppio e con dispositivo antistatico.
- **ORGANO DI MANOVRA:** leva con dispositivo di bloccaggio.
- **BASETTA:** ISO 5211 per attuttore.

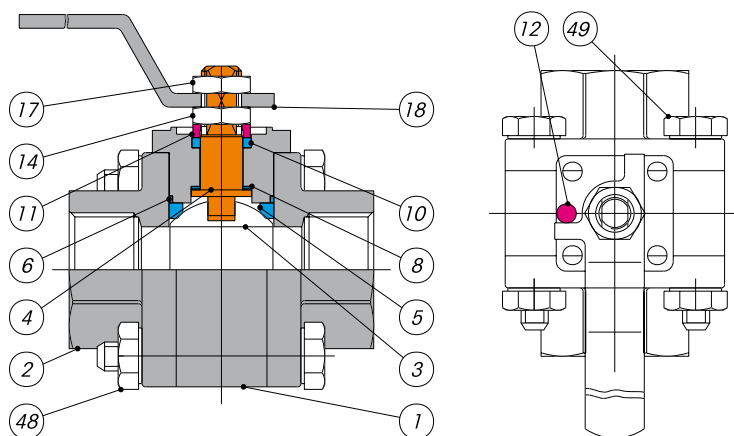
## IMPIEGHI GENERALI:

**VALVOLA di Intercettazione (ON-OFF) per:** Impianti chimici, idraulici e pneumatici, e per vapore fino a 10 bar. Le valvole sono costruite per poter eseguire ispezioni e manutenzioni in linea estraendo il solo corpo. Per utilizzi speciali verificare la compatibilità con le caratteristiche del processo e la resistenza alla corrosione anche mediante la apposita tabella.

## ESECUZIONI SPECIALI:

- **GUARNIZIONI:** PTFE+CARBOGRAFITE utilizzo fino a 180°C (condizione ottimale da 60°C a 180°C).
- **Volantino ovale fino a 1".**
- Per ulteriori richieste speciali consultare il nostro servizio tecnico/commerciale.

## COSTRUZIONE

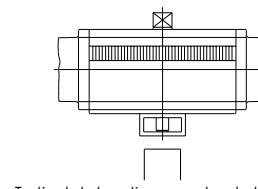
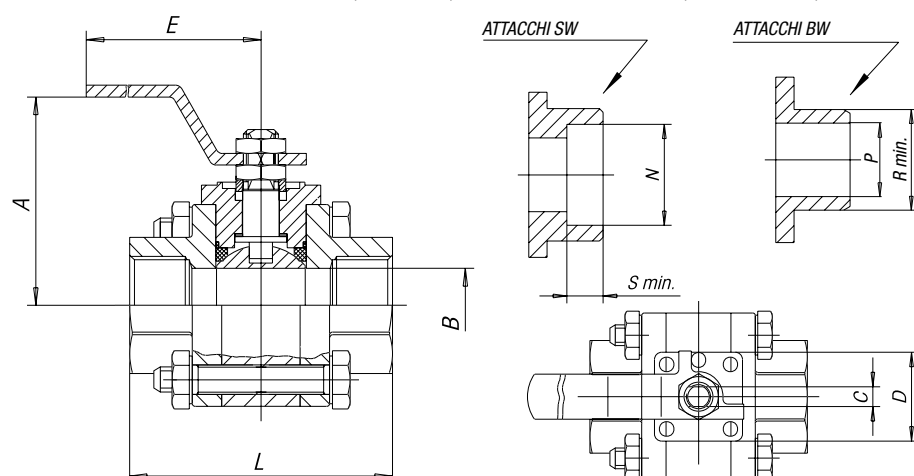


## ELENCO DEI PARTICOLARI E DEI MATERIALI

|    |                            |           |   |
|----|----------------------------|-----------|---|
| 1  | CORPO                      | A351-CF8M | 1 |
| 2  | MANICOTTO FEMMINA          | A351-CF8M | 2 |
| 3  | SFERA                      | AISI 316  | 1 |
| 4  | STELO                      | AISI 316  | 1 |
| 5  | SEDE                       | PTFE      | 2 |
| 6  | ANELLO DI TENUTA LATERALE  | PTFE      | 2 |
| 8  | ANELLO DI TENUTA SUPERIORE | PTFE      | 1 |
| 10 | TENUTA SUPERIORE           | PTFE      | 1 |
| 11 | RONDELLA PREMIGUARNIZIONE  | AISI 316  | 1 |
| 12 | FERMO DI POSIZIONE         | AISI 304  | 1 |
| 14 | DADO DI BLOCCAGGIO         | AISI 304  | 1 |
| 17 | DADO BLOCCA LEVA           | AISI 304  | 1 |
| 18 | LEVA DI MANOVRA            | AISI 304  | 1 |
| 48 | VITE                       | S.S.      | 4 |
| 49 | DADO                       | S.S.      | 4 |

## SEZIONATO

In fase di saldatura dei tronchetti SW e BW raffreddare adeguatamente il corpo della valvola per non danneggiare le tenute.  
Il corpo non deve superare MAI i 120°C. Le scorie e le impurità NON DEVONO penetrare all'interno della valvola.



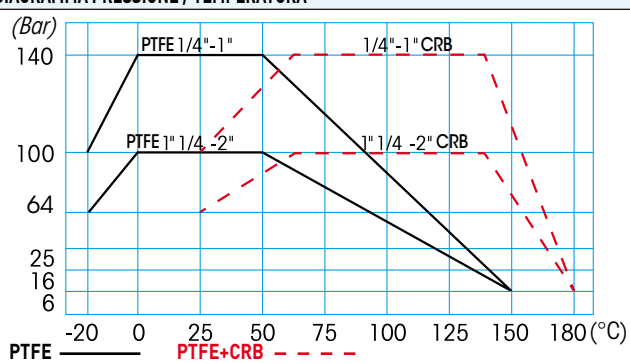
Togliendo la leva di manovra, la valvola TITAN può essere direttamente montata all'attuatore tramite l'apposito kit fornito a richiesta K1GA, e la eliminazione del fermo (part. 12) della valvola.

| SIZE   | A   | B    | C   | D  | E   | L   | N    | P    | R min. | S    | ISO 5211 | WEIGHT g. FF | Kv  |
|--------|-----|------|-----|----|-----|-----|------|------|--------|------|----------|--------------|-----|
| 1/4"   | 63  | 10,9 | 4,7 | 36 | 125 | 60  | 14,2 | 9,2  | 18     | 11,2 | F03      | 630          |     |
| 3/8"   | 63  | 12,7 | 4,7 | 36 | 125 | 60  | 17,6 | 12,5 | 18     | 11,2 | F03      | 630          | 11  |
| 1/2"   | 71  | 16   | 5   | 36 | 127 | 75  | 21,8 | 15,8 | 22,5   | 11,2 | F03      | 860          | 20  |
| 3/4"   | 75  | 19,6 | 5   | 36 | 127 | 80  | 27,2 | 21,0 | 28     | 14,3 | F03      | 1450         | 60  |
| 1"     | 82  | 25   | 8   | 42 | 150 | 90  | 33,8 | 26,6 | 34,5   | 18,3 | F04      | 2810         | 100 |
| 1 1/4" | 87  | 32   | 8   | 42 | 150 | 110 | 42,7 | 35,1 | 43,5   | 18,3 | F04      | 3810         | 130 |
| 1 1/2" | 96  | 38,1 | 9,5 | 50 | 190 | 120 | 48,8 | 40,9 | 49,5   | 19,1 | F05      | 5080         | 170 |
| 2"     | 105 | 50,8 | 9,5 | 50 | 190 | 140 | 61,2 | 52,5 | 61,5   | 21,3 | F05      | 6580         | 280 |

## COPIE DI SPUNTO (BREAKAWAY) in Nm

| DN size | 10 1/4" | 10 3/8" | 15 1/2" | 20 3/4" | 25 1" | 32 1 1/4" | 40 1 1/2" | 50 2" |
|---------|---------|---------|---------|---------|-------|-----------|-----------|-------|
| 0       | 10      | 10      | 12      | 16      | 20    | 32        | 38        | 55    |
| 64      | 15      | 15      | 20      | 24      | 27    | 52        | 70        | 98    |
| 105     | 18      | 18      | 23      | 25      | 29    | 80        | 90        | 125   |
| 140     | 19      | 19      | 24,5    | 26      | 31    |           |           |       |

## DIAGRAMMA PRESSIONE / TEMPERATURA



Per specifiche sul diagramma pressione temperatura vedi pagina 434

I valori in Nm possono variare in funzione del materiale dei seggi, della temperatura e del tipo di fluido.  
Considerare un coefficiente di sicurezza = 1,5 (per PTFE).