Manometro a molla tubolare, acciaio inox
Per l'industria di processo, versione standard
Modelli 232.50, 233.50, DN 63 [2 ½"], 100 [4"] e 160 [6"]

Scheda tecnica WIKA PM 02.02

Per ulteriori omologazioni, vedi pagina 6

Applicazioni

- Per gas e liquidi anche aggressivi non altamente viscosi e non cristallizzanti, montaggio anche in ambienti aggressivi
- Industria chimica e petrolchimica, industria petrolifera e del gas, tecnica energetica e tecnica delle acque e acque reflue
- Costruttori di macchine e costruttori di impianti generici

Caratteristiche distintive

- Eccellente stabilità ai cicli di carico e resistenza agli urti
- Con riempimento della custodia (modello 233.50) per applicazioni con carichi di pressione altamente dinamici e vibrazioni
- Interamente in acciaio inox
- Campi scala da 0 … 0,6 a 0 … 1.600 bar o 0 … 10 a 0 … 20.000 psi
- Il QR code sul quadrante rimanda a informazioni specifiche sullo strumento



Manometro a molla tubolare , modello 232.50, DN 100 [4"]

Configuratore

Articoli standard

Descrizione

Questo manometro a molla tubolare di alta qualità è stato progettato appositamente per gli elevati requisiti di sicurezza dell'industria di processo.

L'utilizzo di materiali in acciaio inox di alta qualità e l'esecuzione robusta sono stati pensati per le applicazioni nelle industrie chimiche e di processo. Per questo motivo lo strumento si rivela adatto per fluidi liquidi e gassosi, anche in ambienti aggressivi.

Campi scala compresi tra 0 ... 0,6 bar e 0 ... 1.600 bar [0 ... 10 e 0 ... 20.000 psi] garantiscono i campi di misura necessari per un'ampia gamma di applicazioni.

WIKA produce e qualifica il manometro in modo conforme ai requisiti delle norme EN 837-1 e ASME B40.100. Come funzione di sicurezza, questo strumento è dotato di un foro di scarico della pressione con tappo sul retro della cassa. In caso di guasto, la sovrapressione può essere scaricata dal retro.

Il modello 233.50 con custodia riempita di liquido è adatto in caso di vibrazioni e carichi di pressione fortemente dinamici.

Il QR code sul quadrante consente di recuperare da Internet, in modo semplice e duraturo, informazioni specifiche sullo strumento come il numero di serie, il numero d”ordine, i certificati e altri dati sul prodotto.

Smart in sensing

Schede tecniche di prodotti analoghi:
Acciaio inox, esecuzione di sicurezza; vedere la scheda tecnica PM 02.04
Manometro a molla Bourdon con contatti elettrici; vedere la scheda tecnica PV 22.02
Esecuzione Monel; vedere la scheda tecnica PM 02.33
Manometro conforme a EN 837-1 con separatore a membrana montato; vedere la scheda tecnica DS 95.12

Specifiche tecniche

Informazioni di base	
Standard	■ EN 837-1 ■ ASME B40.100
	Per ulteriori informazioni sulla "Selezione, installazione, manipolazione e funzionamento dei manometri", si rimanda alle Informazioni tecniche IN 00.05.
Ulteriore esecuzione	■ Esente da olio e grassi per ossigeno ■ Conforme a NACE [1] MR 0175 / ISO 15156, utilizzo in ambienti che contengono H_2S nella produzione oil & gas ■ Con fermafiamma antideflagrante [2] per montaggio nella zona 0 (EPL Ga); modello 910.21; vedere la scheda tecnica AC 91.02 ■ Esecuzione Monel; modelli 262 e 263; vedere la scheda tecnica PM 02.33
Diametro nominale (DN)	■ Ø 63 mm [2 ½"] ■ Ø 100 mm [4"] ■ Ø 160 mm [6"]
Posizione di montaggio	■ Attacco inferiore (radiale) ■ Attacco al processo posteriore eccentrico (LBM) ■ Attacco posteriore centrale (solo per DN 63 [2 ½"])
Trasparente	Vetro multistrato di sicurezza (DN 63 [2 ½"]: policarbonato)
Custodia	
Esecuzione	Livello di sicurezza “S1” conforme a EN 837-1 Con foro di scarico sulla circonferenza della cassa, ore 12 (DN 63 [2 ½"]) e sul retro della cassa (DN 100 [4"] e 160 [6"]) Campi scala ≤ 0 ... 16 bar [≤ 0 ... 300 psi] con valvola di compensazione per sfiatare e risigillare la cassa
Materiale	■ Acciaio inox 1.4301 (304) ■ Acciaio inox 1.4571 (316Ti)
Anello	Anello a baionetta, acciaio inox
Montaggio	■ Senza ■ Flangia a tre fori per montaggio a pannello, acciaio inox ■ Flangia per montaggio a pannello, acciaio inox lucidato ■ Anello a profilo triangolare con staffa di montaggio, acciaio inox lucidato ■ Flangia posteriore per montaggio a parete, acciaio inox
Riempimento della custodia (modello 233.50)	■ Senza ■ Glicerina ■ Miscela glicerina-acqua per DN 100 [4"] e 160 [6"] con campo scala ≤ 0 ... 2,5 bar [≤ 0 ... 40 psi] o per DN 63 [2 ½"] con campo scala ≤ 0 ... 4 bar [≤ 0 ... 60 psi] ■ Olio siliconico
Movimento	■ Acciaio inox ■ Acciaio inox 1.4404 (316L) ■ Esecuzione everlast®

1) Informazioni generali sugli standard NACE; vedere la scheda tecnica IN 00.21
2) Soltanto per strumenti con omologazione Ex

Elemento di misura	
Tipo di elemento di misura	Molla tubolare, tipo C o forma elicoidale
Materiale	Acciaio inox 1.4404 (316L)
Tenuta	■ Testata con elio, tasso di perdita: < $5 \cdot 10^{-3}$ mbar l/s ■ Testata con elio, tasso di perdita: < $1 \cdot 10^{-6}$ mbar l/s

Specifiche della precisione		
Classe di precisione		
DN 63 [2 ½"]	■ EN 837-1	Classe 1,6
	■ ASME B40.100	±2 % | ±1 % | ±2 % dello span di misura (grado A)
DN 100 [4"], 160 [6"]	■ EN 837-1	Classe 1,0
	■ ASME B40.100	±1 % dello span di misura (grado 1A)
Errore di temperatura	In deviazione dalle condizioni di riferimento sul sistema di misura: ≤ ±0,4% ogni 10 °C [≤ ±0,4% ogni 18 °F] del valore di fondo scala	
Condizioni di riferimento		
Temperatura ambiente	+20 °C [+68 °F]	

Campi scala

bar	
0 ... 0,6 [1]	0 ... 40
0 ... 1	0 ... 60
0 ... 1,6	0 ... 100
0 ... 2,5	0 ... 160
0 ... 4	0 ... 250
0 ... 6	0 ... 400
0 ... 10	0 ... 600
0 ... 16	0 ... 1.000
0 ... 25	0 ... 1.600

kg/cm²	
0 ... 0,6 [1]	0 ... 40
0 ... 1	0 ... 60
0 ... 1,6	0 ... 100
0 ... 2,5	0 ... 160
0 ... 4	0 ... 250
0 ... 6	0 ... 400
0 ... 10	0 ... 600
0 ... 16	0 ... 1.000
0 ... 25	0 ... 1.600

kPa	
0 ... 60 [1]	0 ... 4.000
0 ... 100	0 ... 6.000
0 ... 160	0 ... 10.000
0 ... 250	0 ... 16.000
0 ... 400	0 ... 25.000
0 ... 600	0 ... 40.000
0 ... 1.000	0 ... 60.000
0 ... 1.600	0 ... 100.000
0 ... 2.500	0 ... 160.000

MPa	
0 ... 0,06 [1]	0 ... 4
0 ... 0,1	0 ... 6
0 ... 0,16	0 ... 10
0 ... 0,25	0 ... 16
0 ... 0,4	0 ... 25
0 ... 0,6	0 ... 40
0 ... 1	0 ... 60
0 ... 1,6	0 ... 100
0 ... 2,5	0 ... 160

psi	
0 ... 10 [1]	0 ... 1.000
0 ... 15	0 ... 1.500
0 ... 30	0 ... 2.000
0 ... 60	0 ... 3.000
0 ... 100	0 ... 4.000
0 ... 160	0 ... 5.000
0 ... 200	0 ... 6.000
0 ... 300	0 ... 7.500
0 ... 400	0 ... 10.000
0 ... 600	0 ... 15.000
0 ... 800	0 ... 20.000

1) Non disponibile per DN 63 [2 ½"]

Vuoto e campi scala +/-

bar	
-0,6 ... 0 [1]	-1 ... +5
-1 ... 0	-1 ... +9
-1 ... +0,6	-1 ... +15
-1 ... +1,5	-1 ... +24
-1 ... +3	

MPa	
-0,06 ... 0 [1]	-0,1 ... +0,5
-0,1 ... 0	-0,1 ... +0,9
-0,1 ... +0,06	-0,1 ... +1,5
-0,1 ... +0,15	-0,1 ... +2,4
-0,1 ... +0,3	

kPa	
-60 ... 0 [1]	-100 ... +500
-100 ... 0	-100 ... +900
-100 ... +60	-100 ... +1.500
-100 ... +150	-100 ... +2.400
-100 ... +300	

psi	
-30 inHg ... 0	-30 inHg ... +100
-30 inHg ... +15	-30 inHg ... +160
-30 inHg ... +30	-30 inHg ... +200
-30 inHg ... +60	-30 inHg ... +300

1) Non disponibile per DN 63 [2 ½"]

Ulteriori dettagli relativi a: Campi scala	
Campi scala speciali	Altri campi scala a richiesta
Unità	■ bar ■ psi ■ kg/cm² ■ kPa ■ MPa
Sovraccaricabilità maggiore	■ Senza ■ 2 volte ■ 3 volte ■ 4 volte ■ 5 volte
	La possibilità di selezione dipende dal campo scala e dal diametro nominale
Resistenza al vuoto	■ Senza ■ Resistente al vuoto fino a -1 bar
Quadrante	
Colore scala	Nero
Materiale	Alluminio
Scala speciale	■ Senza ■ Con scala di temperatura per refrigerante, p.e. per NH_3: R 717
	Altre scale o quadranti su specifica del cliente, p.e. con lancetta di marcatura rossa, archi circolari o settori circolari, a richiesta
Indice	
Lancetta strumento	Alluminio, nero
Lancetta di marcatura/lancetta di trascinamento	■ Senza ■ Lancetta di marcatura rossa su quadrante, fissa ■ Lancetta di marcatura rossa su trasparente, regolabile ■ Lancetta di marcatura su anello a baionetta, regolabile ■ Lancetta di trascinamento rossa su trasparente, regolabile
Fermo lancetta	■ Senza ■ Sul punto zero (solo per DN 63 [2 ½"]) ■ A ore 6 (solo per DN 100 [4"], 160 [6"])

Attacco al processo		
Standard	■ EN 837-1 ■ ISO 7 ■ ANSI/B1.20.1	
Diametro		
EN 837-1	■ G ⅛ B, filetto maschio ■ G ¼ B, filetto maschio ■ G ½ B, filetto maschio ■ M12 x 1,5, filetto maschio ■ M20 x 1,5, filetto maschio	
ISO 7	■ Filetto maschio, R ¼ ■ Filetto maschio, R ½	
ANSI/B1.20.1	■ Filettatura maschio, ¼ NPT ■ Filettatura maschio, ½ NPT	
Strozzatura	■ Senza ■ Ø 0,6 mm [0,024"], acciaio inox ■ Ø 0,3 mm [0,012"], acciaio inox	
Materiale (a contatto col fluido)		
Attacco al processo	Acciaio inox 1.4404 (316L)	
Molla tubolare	Acciaio inox 1.4404 (316L)	

→ Altri attacchi di processo su richiesta

Condizioni operative		
Temperatura del fluido		
Strumenti non riempiti	-40 ... +200 °C [-40 ... +392 °F]	
Strumenti a riempimento di glicerina	-20 ... +100 °C [-4 ... +212 °F]	
Strumenti con riempimento di olio siliconico	-40 ... +100 °C [-40 ... +212 °F]	
Temperatura ambiente		
Strumenti non riempiti o con riempimento di olio siliconico	-40 ... +60 °C [-40 ... +140 °F]	
Strumenti a riempimento di glicerina	-20 ... +60 °C [-4 ... +140 °F]	
Pressione ammissibile		
DN 63 [2 ½"]	Statica	3/4 x valore di fondo scala
	Fluttuante	2/3 x valore di fondo scala
	Breve periodo	Valore di fondo scala
DN 100 [4"], 160 [6"]	Statica	Valore di fondo scala
	Fluttuante	0,9 x valore di fondo scala
	Breve periodo	1,3 x valore di fondo scala
Grado di protezione secondo IEC/EN 60529	■ IP65 ■ IP66 (selezionabile solo per campi scala ≥ 0 ... 20 bar [0 ... 400 psi])	

Omologazioni

Logo	Descrizione	Paese
CE	**Dichiarazione conformità UE** Direttiva PED PS > 200 bar, modulo A, accessorio di pressione	Unione europea
-	**CRN** Sicurezza (es. sicurezza elettrica, sovrapressione, ...) Per valore di fondo scala ≤ 1.000 bar	Canada

Omologazioni opzionali

Logo	Descrizione	Paese
CE Ex	**Dichiarazione conformità UE** Direttiva ATEX Aree pericolose - Ex h Gas II 2G Ex h IIC T6 ... T1 Gb X Polveri II 2D Ex h IIIC T85°C ... T450°C Db X	Unione europea
EAC Ex	**EAC** Aree pericolose	Comunità economica eurasiatica
	Ex Ucraina Aree pericolose	Ucraina
	PAC Kazakistan Metrologia, tecnologia di misura	Kazakistan
-	**MChS** Autorizzazione per la messa in servizio	Kazakistan
-	**PAC Ucraina** Metrologia, tecnologia di misura	Ucraina
	PAC Uzbekistan Metrologia, tecnologia di misura	Uzbekistan
-	**PAC Cina** Metrologia, tecnologia di misura	Cina
	DNV Navale, costruzione di navi (es. offshore)	Internazionale
-	**KBA**[1)] Automotive	Internazionale
	Veicoli con motore a idrogeno - (CE) n. 79/2009 e (UE) n. 406/2010	
	Componenti per veicoli con motore a gas naturale (CNG/LNG) – UN n. R 110	

1) Non disponibile per tutte le versioni

Dichiarazione del fabbricante

Logo	Descrizione
-	Direttiva per i recipienti in pressione (PED) per pressione massima ammissibile PS ≤ 200 bar
-	Idoneità per esecuzione per ossigeno
-	Idoneità dei materiali a contatto col fluido per l'acqua potabile conforme all"iniziativa europea 4MS
-	Idoneità dei materiali a contatto col fluido al contatto con alimenti in conformità al Regolamento europeo (CE) n. 1935/2004
-	Idoneità dei materiali a contatto col fluido per l'idrogeno
-	Materiali a contatto col fluido privi di sostanze di origine animale (privi di ingredienti derivanti da animali (ADI) e quindi esenti da TSE/BSE)

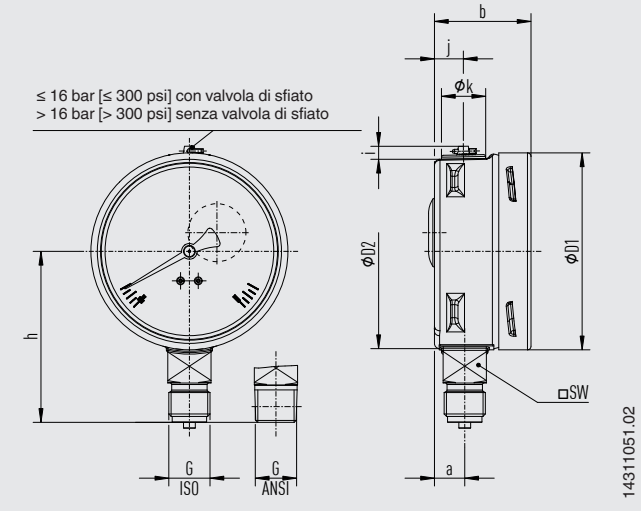
Certificati (opzione)

Certificati	
Certificati	■ Protocollo di prova 2.2 conforme a EN 10204 (es. produzione allo stato dell'arte, precisione d'indicazione) ■ Certificato d'ispezione 3.1 conforme a EN 10204 (ad es. certificazione dei materiali per parti a contatto con il fluido, precisione di indicazione) ■ Certificato di taratura PCA, tracciabile e accreditato in modo conforme a ISO/IEC 17025 ■ Certificato di taratura di un organismo di accreditamento nazionale, tracciabile e accreditato in modo conforme a ISO/IEC 17025 su richiesta
Ciclo di ricertificazione raccomandato	1 anno (a seconda delle condizioni d'uso)

→ Per le omologazioni e i certificati, consultare il sito internet

Dimensioni in mm [in]

Attacco inferiore (radiale)



DN	Peso	
	Modello 232.50	Modello 233.50
63 [2 ½"]	circa 0,16 kg [0,35 lbs]	circa 0,20 kg [0,44 lbs]
100 [4"]	circa 0,6 kg [1,32 lbs]	circa 0,9 kg [1,98 lbs]
160 [6"]	circa 1,1 kg [2,43 lbs]	circa 0,2 kg [4,41 lbs]

Attacco al processo con filettatura conforme a EN 837-1

DN	G	Dimensioni in mm [in]								
		h ±1	a	b	D1	D2	i	j	k	SW
63 [2 ½"]	G ¼ B	54 [2,13]	9,5 [0,37]	33 [1,30]	63 [2,48]	62 [2,44]	6 [0,24]	10 [0,39]	15 [0,59]	14 [0,55]
	G ⅛ B	51 [2,01]	9,5 [0,37]	33 [1,30]	63 [2,48]	62 [2,44]	6 [0,24]	10 [0,39]	15 [0,59]	14 [0,55]
	M12 x 1,5	54 [2,13]	9,5 [0,37]	33 [1,30]	63 [2,48]	62 [2,44]	6 [0,24]	10 [0,39]	15 [0,59]	14 [0,55]
100 [4"]	G ¼ B	80 [3,15]	15,5 [0,61]	49,5 [1,95]	101 [3,98]	99 [3,90]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]
	G ½ B	87 [3,43]	15,5 [0,61]	49,5 [1,95]	101 [3,98]	99 [3,90]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]
	M12 x 1,5	80 [3,15]	15,5 [0,61]	49,5 [1,95]	101 [3,98]	99 [3,90]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]
	M20 x 1,5	87 [3,43]	15,5 [0,61]	49,5 [1,95]	101 [3,98]	99 [3,90]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]
160 [6"]	G ¼ B	111 [4,37]	15,5 [0,61]	51,5 [2,03] [1)]	161 [6,34]	159 [6,26]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]
	G ½ B	118 [4,65]	15,5 [0,61]	51,5 [2,03] [1)]	161 [6,34]	159 [6,26]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]
	M12 x 1,5	111 [4,37]	15,5 [0,61]	51,5 [2,03] [1)]	161 [6,34]	159 [6,26]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]
	M20 x 1,5	118 [4,65]	15,5 [0,61]	51,5 [2,03] [1)]	161 [6,34]	159 [6,26]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]

Attacco al processo con filettatura conforme a ISO 7

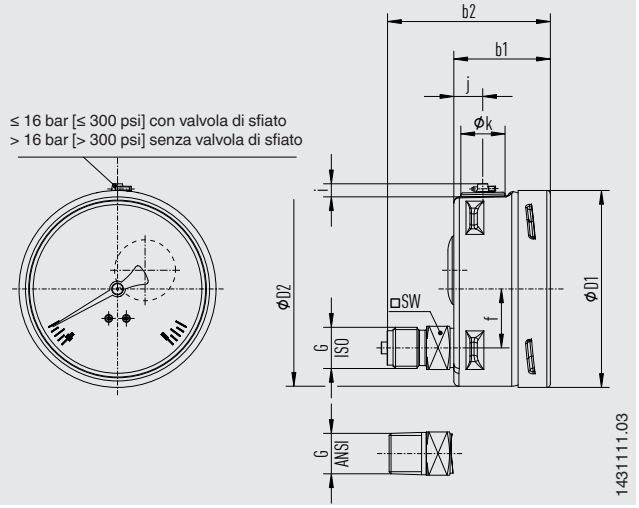
DN	G	Dimensioni in mm [in]								
		h ±1	a	b	D1	D2	i	j	k	SW
63 [2 ½"]	R ¼	54 [2,13]	9,5 [0,37]	33 [1,30]	63 [2,48]	62 [2,44]	6 [0,24]	10 [0,39]	15 [0,59]	14 [0,55]
100 [4"]	R ¼	80 [3,15]	15,5 [0,61]	49,5 [1,95]	101 [3,98]	99 [3,90]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]
	R ½	86 [3,39]	15,5 [0,61]	49,5 [1,95]	101 [3,98]	99 [3,90]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]
160 [6"]	R ¼	111 [4,37]	15,5 [0,61]	51,5 [2,03] [1)]	161 [6,34]	159 [6,26]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]
	R ½	117 [4,60]	15,5 [0,61]	51,5 [2,03] [1)]	161 [6,34]	159 [6,26]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]

Attacco al processo con filettatura conforme a ANSI/B1.20.1

DN	G	Dimensioni in mm [in]								
		h ±1	a	b	D1	D2	i	j	k	SW
63 [2 ½"]	¼ NPT	54 [2,13]	9,5 [0,37]	33 [1,30]	63 [2,48]	62 [2,44]	6 [0,24]	10 [0,39]	15 [0,59]	14 [0,55]
	⅛ NPT	51 [2,01]	9,5 [0,37]	33 [1,30]	63 [2,48]	62 [2,44]	6 [0,24]	10 [0,39]	15 [0,59]	14 [0,55]
100 [4"]	¼ NPT	80 [3,15]	15,5 [0,61]	49,5 [1,95]	101 [3,98]	99 [3,90]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]
	½ NPT	86 [3,39]	15,5 [0,61]	49,5 [1,95]	101 [3,98]	99 [3,90]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]
160 [6"]	¼ NPT	111 [4,37]	15,5 [0,61]	51,5 [2,03] [1)]	161 [6,34]	159 [6,26]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]
	½ NPT	117 [4,60]	15,5 [0,61]	51,5 [2,03] [1)]	161 [6,34]	159 [6,26]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]

1) Più 16 mm [0,630 in] con campo scala 0 ... 1.600 bar [0 ... 20.000 psi]

Attacco al processo posteriore eccentrico (LBM)



DN	Peso	
	Modello 232.50	Modello 233.50
63 [2 ½"]	circa 0,16 kg [0,35 lbs]	circa 0,20 kg [0,44 lbs]
100 [4"]	circa 0,6 kg [1,32 lbs]	circa 0,9 kg [1,98 lbs]
160 [6"]	circa 1,1 kg [2,43 lbs]	circa 2,0 kg [4,41 lbs]

Attacco al processo con filettatura conforme a EN 837-1

DN	G	Dimensioni in mm [in]								
		b1	b2 ±1	D1	D2	e	i	j	k	SW
63 [2 ½"]	G ¼ B	33 [1,30]	57 [2,24]	63 [2,48]	62 [2,44]	18,5 [0,73]	6 [0,24]	10 [0,39]	15 [0,59]	14 [0,55]
	G ⅛ B	33 [1,30]	54 [2,13]	63 [2,48]	62 [2,44]	18,5 [0,73]	6 [0,24]	10 [0,39]	15 [0,59]	14 [0,55]
	M12 x 1,5	33 [1,30]	57 [2,24]	63 [2,48]	62 [2,44]	18,5 [0,73]	6 [0,24]	10 [0,39]	15 [0,59]	14 [0,55]
100 [4"]	G ¼ B	49,5 [1,95]	76 [2,99]	101 [3,98]	99 [3,90]	30 [1,181]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]
	G ½ B	49,5 [1,95]	83 [3,27]	101 [3,98]	99 [3,90]	30 [1,181]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]
	M12 x 1,5	49,5 [1,95]	76 [2,99]	101 [3,98]	99 [3,90]	30 [1,181]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]
	M20 x 1,5	49,5 [1,95]	83 [3,27]	101 [3,98]	99 [3,90]	30 [1,181]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]
160 [6"]	G ¼ B	51,5 [2,03] 1)	78 [3,07] 1)	161 [6,34]	159 [6,26]	50 [1,97]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]
	G ½ B	51,5 [2,03] 1)	85 [3,24] 1)	161 [6,34]	159 [6,26]	50 [1,97]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]
	M12 x 1,5	51,5 [2,03] 1)	78 [3,07] 1)	161 [6,34]	159 [6,26]	50 [1,97]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]
	M20 x 1,5	51,5 [2,03] 1)	85 [3,24] 1)	161 [6,34]	159 [6,26]	50 [1,97]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]

Attacco al processo con filettatura conforme a ISO 7

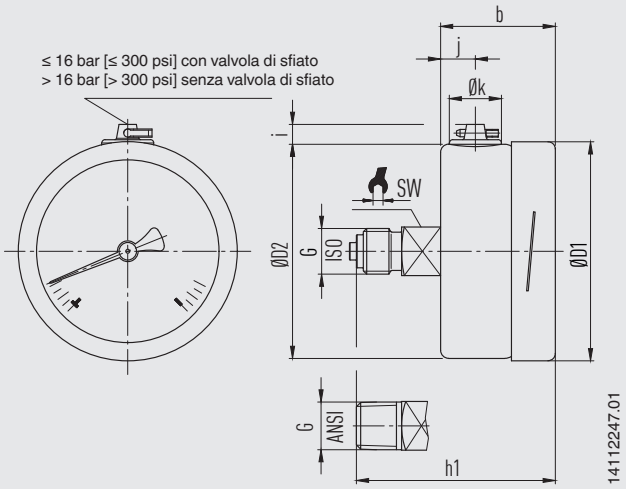
DN	G	Dimensioni in mm [in]								
		b1	b2 ±1	D1	D2	e	i	j	k	SW
63 [2 ½"]	R ¼	33 [1,30]	57 [2,24]	63 [2,48]	62 [2,44]	18,5 [0,73]	6 [0,24]	10 [0,39]	15 [0,59]	14 [0,55]
100 [4"]	R ¼	49,5 [1,95]	76 [2,99]	101 [3,98]	99 [3,90]	30 [1,181]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]
	R ½	49,5 [1,95]	82 [3,23]	101 [3,98]	99 [3,90]	30 [1,181]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]
160 [6"]	R ¼	51,5 [2,03] 1)	78 [3,07] 1)	161 [6,34]	159 [6,26]	50 [1,97]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]
	R ½	51,5 [2,03] 1)	84 [3,31] 1)	161 [6,34]	159 [6,26]	50 [1,97]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]

Attacco al processo con filettatura conforme a ANSI/B1.20.1

DN	G	Dimensioni in mm [in]								
		b1	b2 ±1	D1	D2	e	i	j	k	SW
63 [2 ½"]	¼ NPT	33 [1,30]	57 [2,24]	63 [2,48]	62 [2,44]	50 [1,97]	6 [0,24]	10 [0,39]	15 [0,59]	14 [0,55]
	⅛ NPT	33 [1,30]	54 [2,13]	63 [2,48]	62 [2,44]	50 [1,97]	6 [0,24]	10 [0,39]	15 [0,59]	14 [0,55]
100 [4"]	¼ NPT	49,5 [1,95]	76 [2,99]	101 [3,98]	99 [3,90]	50 [1,97]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]
	½ NPT	49,5 [1,95]	82 [3,23]	101 [3,98]	99 [3,90]	50 [1,97]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]
160 [6"]	¼ NPT	51,5 [2,03] 1)	78 [3,07] 1)	161 [6,34]	159 [6,26]	50 [1,97]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]
	½ NPT	51,5 [2,03] 1)	84 [3,31] 1)	161 [6,34]	159 [6,26]	50 [1,97]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]

1) Più 16 mm [0,630 in] con campi scala ≥ 0 ... 100 bar [≥ 0 ... 1.500 psi]

DN 63 [2 ½"], attacco al processo posteriore centrale



DN	Peso	
	Modello 232.50	Modello 233.50
63 [2 ½"]	circa 0,16 kg [0,35 lbs]	circa 0,20 kg [0,44 lbs]

Attacco al processo con filettatura conforme a EN 837-1

DN	G	Dimensioni in mm [in]							
		h ±1	b	D1	D2	i	j	k	SW
63 [2 ½"]	G ¼ B	57 [2,24]	33 [1,30]	63 [2,48]	62 [2,44]	6 [0,24]	10 [0,39]	15 [0,59]	14 [0,55]
	G ⅛ B	54 [2,13]	33 [1,30]	63 [2,48]	62 [2,44]	6 [0,24]	10 [0,39]	15 [0,59]	14 [0,55]
	M12 x 1,5	57 [2,24]	33 [1,30]	63 [2,48]	62 [2,44]	6 [0,24]	10 [0,39]	15 [0,59]	14 [0,55]

Attacco al processo con filettatura conforme a ISO 7

DN	G	Dimensioni in mm [in]							
		h ±1	b	D1	D2	i	j	k	SW
63 [2 ½"]	R ¼	57 [2,24]	33 [1,30]	63 [2,48]	62 [2,44]	6 [0,24]	10 [0,39]	15 [0,59]	14 [0,55]

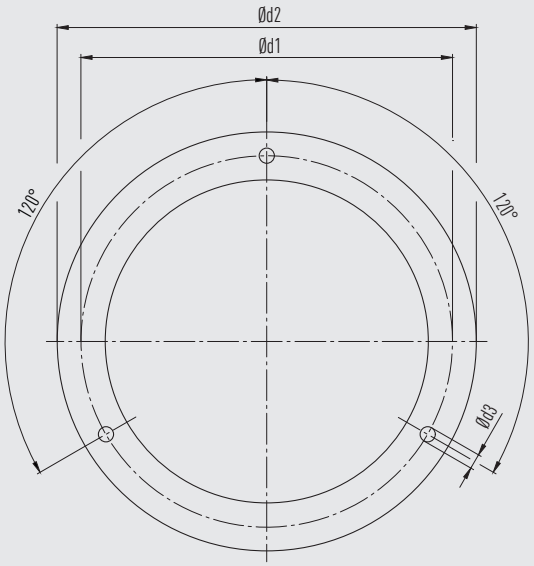
Attacco al processo con filettatura conforme a ANSI/B1.20.1

DN	G	Dimensioni in mm [in]							
		h ±1	b	D1	D2	i	j	k	SW
63 [2 ½"]	¼ NPT	57 [2,24]	33 [1,30]	63 [2,48]	62 [2,44]	6 [0,24]	10 [0,39]	15 [0,59]	14 [0,55]
	⅛ NPT	54 [2,13]	33 [1,30]	63 [2,48]	62 [2,44]	6 [0,24]	10 [0,39]	15 [0,59]	14 [0,55]

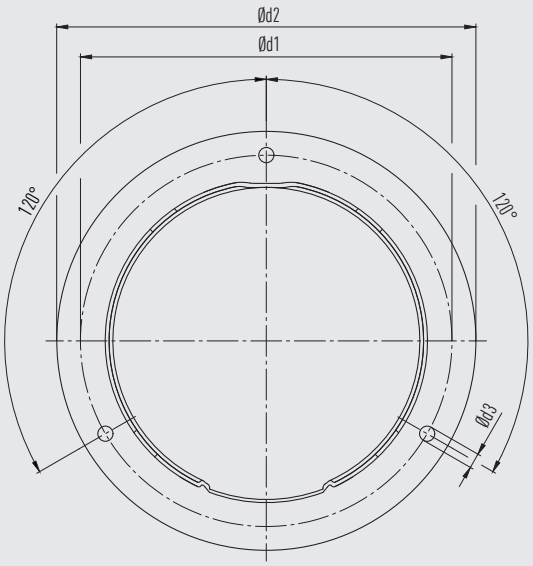
Accessori

Dimensioni in mm [in]

Flangia a tre fori per montaggio a pannello

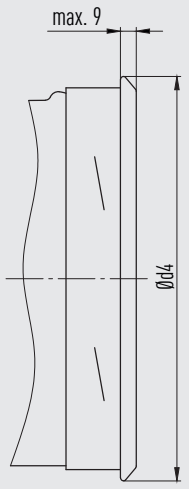


Flangia per montaggio a parete



DN	Dimensioni in mm [in]			
	Foratura del pannello raccomandata	d1	d2	d3
63 [2 ½"]	Ø 67 ±0,3 / Ø 2,6 [Ø 2,64 ±0,01 / Ø 0,10]	75 [2,95]	85 [3,35]	3,6 [0,14]
100 [4"]	Ø 104 ±0,5 / Ø 4,1 [Ø 4,04 ±0,02 / Ø 0,16]	117 [4,60]	132 [5,20]	4,8 [0,19]
160 [6"]	Ø 164 ±0,5 / Ø 6,5 [Ø 6,46 ±0,02 / Ø 0,26]	178 [7,01]	196 [7,72]	5,8 [0,23]

Flangia triangolare



DN	Dimensioni in mm [in]	
	Foratura del pannello raccomandata	d4
63 [2 ½"]	Ø 64,5 ±0,5 / Ø 2,5 [Ø 2,54 ±0,02 / Ø 0,01]	≤ 69 [2,72]
DN 100 [4"]	Ø 102 ±1,0 / Ø 4,0 [Ø 4,02 ±0,04 / Ø 0,16]	≤ 108 [4,25]
DN 160 [6"]	Ø 162,6 ±1,0 / Ø 6,4 [Ø 6,40 ±0,04 / Ø 0,25]	≤ 168 [6,61]

Accessori e parti di ricambio

Modello		Descrizione
	**910.17**	Guarnizioni → Vedi scheda tecnica AC 09.08
	**910.15**	Sifoni → Vedi scheda tecnica AC 09.06
	**910.13**	Salvamanometro regolabile → Vedi scheda tecnica AC 09.04
	**IV1**	Valvola a spillo e valvola multiport → Vedi scheda tecnica AC 09.22
	**IV2**	Valvola di blocco e sfiato → Vedi scheda tecnica AC 09.19
	**IVM**	Monoflangia, versione per strumentazione e da processo → Vedi scheda tecnica AC 09.17
	**BV**	Rubinetto a sfera, per strumentazione e da processo → Vedi scheda tecnica AC 09.28
	**IBF2, IBF3**	Monoblocco con attacco flangiato → Vedi scheda tecnica AC 09.25

Informazioni per l'ordine
Modello / Diametro nominale / Campo scala / Attacco al processo / Posizione attacco / Opzioni

Articoli standard

Configuratore

© 02/1995 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tutti i diritti riservati.
Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione.
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.
In caso di una diversa interpretazione tra la scheda tecnica tradotta e quella in inglese, prevale quest'ultima.

03/2025 IT based on 03/2025 EN

WIKA Italia Srl & C. Sas
Via Marconi, 8
20044 Arese (Milano)/Italia
Tel. +39 02 93861-1
info@wika.it
www.wika.it